

产品介绍

康斯迪CARS系列无氟精炼渣产品采用优质配方及粒度方案经选料、破碎、筛选、水洗、配料、焙烧、压球等多道工序加工制作而成，专业用于LF钢包精炼，该系列产品具有如下优点：

- 具有合适的密度、扩散系数及表面张力，防止钢水吸气；
- 具有较高的碱度、高还原性及低熔点特征，使得该系列产品具有较强的脱硫、脱氧、吸附钢液中有害杂质，部分改变夹杂物形态，迅速造白渣；
- 形成泡沫渣，达到埋弧保温的目的，降低电能及耐材损耗；
- 无氟设计，保护炉衬不受侵蚀，环保性能更好。



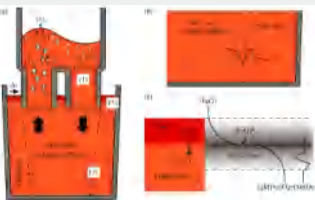
成分及性能

| 产品型号 | 化学成分 (wt%) | | | | | | | | 粒度 (mm) | 熔点 (°C) | 应用范围 | 加入量 (kg/tonne) | 类型 |
|---------|------------|--------------------------------|------------------|--------------------------------|-----|------------------|-------|--------|---------|---------|-------------|----------------|----|
| | CaO | Al ₂ O ₃ | SiO ₂ | Fe ₂ O ₃ | MgO | TiO ₂ | S | P | | | | | |
| CARS C | 47~52 | 38~42 | < 2.5 | < 1.0 | > 1 | < 1 | < 0.1 | < 0.05 | 5~35 | < 1350 | 各类高中低碳钢及合金钢 | 1~6 | 无氟 |
| CARS CF | 42~47 | 42~45 | 5~2 | < 1.5 | 3~5 | < 1 | < 0.1 | < 0.05 | 5~35 | < 1350 | | 1~6 | |
| CARS A | 35~42 | 45~50 | 8~6 | < 1.5 | > 1 | < 1 | < 0.1 | < 0.05 | 5~35 | < 1350 | | 1~6 | |
| CARS A | 30~35 | 50~55 | - | < 2.0 | - | - | < 0.1 | < 0.05 | 5~35 | < 1350 | | 1~6 | |

备注：

以上表中参数仅供客户参考，康斯迪工程师将在了解贵司冶炼钢种要求及其他冶炼特点之后进行产品原料配选及设计。

如何选型



精炼渣品类繁多，各种配方原料及粒级方案都有各自的优势及缺陷，因此精炼渣的选配需要在了解诸如冶炼钢种、冶炼温度、冶炼节奏、钢包内衬种类、钢包内衬修补方案、合金及添加剂使用类型及工艺等多方面的情况，同时结合大量实际应用案例综合分析确定。

