



产品介绍

康斯迪CMM系列砌筑火泥根据砌筑部位基材以及使用位置的不同，采用优质镁砂、刚玉料、铝矾土、石墨等材料中的适当组合作为主料，并选择适宜的结合剂，按最佳粒度及成分配比进行混料加工制作而成，具有施工性能好、粘结强度大、粘结速度快、烧结强度高、耐冲刷、耐腐蚀等优点，广泛应用于电炉及钢包中碱性耐材及附件的砌筑当中。



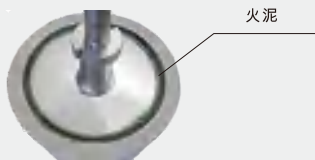
成分及性能

产品型号	化学成分(wt%)				耐火度(°C)	体密(g/cm ³)	粘结速度 (Sec@110°C)	粒度范围 (mm)	加水率(wt%)	耐压强度CCS(MPa)		应用范围
	Al ₂ O ₃	MgO	Cr ₂ O ₃	C						110°C×24h	1400°C×3h	
CMM-BM93	≥5	≥93	-	-	≥1850	≥3.3	40~120	1~0.05	25~33	5~20	25~40	碱性耐材及附件的砌筑
CMM-BM90	≥5	≥90	-	-	≥1850	≥3.3	40~120	1~0.05	25~33	5~20	25~40	
CMM-BM85	≥5	≥85	-	-	≥1850	≥3.2	40~120	1~0.05	25~33	5~20	25~40	
CMM-BM82	≥5	≥82	-	-	≥1850	≥3.1	40~120	1~0.05	25~33	5~20	25~40	
CMM-BM75	≥8	≥75	-	-	≥1850	≥2.8	40~120	1~0.05	25~33	5~20	25~40	
CMM-BMC65	≥10	≥65	-	10	≥1850	≥2.6	40~120	1~0.05	25~33	5~20	25~40	
CMM-BMR50	≥20	≥50	≥4	-	≥1850	≥2.5	40~120	1~0.05	25~33	5~20	25~40	
CMM-WAR80	≥80	≥5	≥4	-	≥1790	≥2.3	40~120	1~0.05	20~30	10~30	40~65	钢包水口座砖
CMM-WAR60	≥60	≥5	≥10	-	≥1700	≥2.3	40~120	1~0.05	20~35	20~30	40~70	透气砖座砖

备注：

以上表中参数仅供客户参考，康斯迪工程师将根据您的火泥使用场合特点对火泥进行配方订制，以使火泥产品能满足实际应用需求，届时我们将出具具体批次产品的理化指标等产品信息表供贵方参考。

如何选型



火泥作为多种座砖及耐材附件砌筑安装过程中不可缺少的不定型耐材，它的主料选取首先要考虑的就是座砖或附件的材质类型，类型契合才能保证火泥与基材之间拥有足够强度的附着力，此外还需根据使用场合的特点，例如冶炼钢种，冶炼节奏，部位侵蚀特点分析结合实际案例经验选取恰当的结合剂，塑性剂，烧结剂，抗渣剂等添加剂，以使得火泥在烧结之后拥有跟基材最为接近的热物理性能及使用寿命。

