

产品介绍

康斯迪CMTS系列中间包镁质涂抹料采用优选镁砂配方及粒度方案，添加结合剂，减水剂，吸附剂，缓凝剂，增强剂等单一或复合添加剂中的几种或者多种混合制作而成。具有如下多项优点：

- 附着性强，升温过程抗爆裂性能优越；
- 结构稳定性强，耐冲刷，抗钢水及钢渣侵蚀性强；
- 解体性能优越，方便更换，增加连铸周转率；
- 具有较强的钢水夹杂物吸附能力，同时不与钢水生产反应，提升钢水洁净度；
- 导热系数较低，保温性能优越。



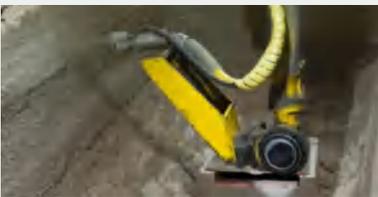
成分及性能

产品型号	化学成分(wt%)						耐压强度CCS(MPa)		抗折强度MOR(MPa)		体密 (g/cm ³)	粒度 (mm)	加水量 (wt%)	线变系数(%)		消耗量 (MT/ CBM)
	MgO	Al ₂ O ₃	SiO ₂	Cr ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	CaO	110°C@24h	1500°C@3h	110°C@24h	1500°C@3h				110°C@24h	1500°C@3h	
CMTS 85	85	2	6	-	1	-	7	30	10	40	2.2	0~3	17~19	-0.11	-2.4	2.1
CMTS 80	80	2	8	-	1	-	7	30	10	40	2	0~3	17~19	-0.13	-2.4	2
CMTS 70	70	2	4	7	1	1	6	25	8	35	1.9	0~2	18~20	-0.11	-2.5	2.1

备注：

以上表中参数仅供客户参考，康斯迪工程师将根据客户炼钢品类及冶炼温度、节奏等特点进行配方选用及制作，以使得产品的理化性能与实际炼钢环境相配套。

如何选型



中间包涂抹料的原料选取、粒度配比以及添加剂的选用既要考虑具体中间包的连铸工艺参数，分析涂抹料的工作及损耗机理，确定主要因素，同时考虑具体钢种的化学成分及夹杂物成分，以选配适用的吸附剂，此外还要结合大量实际案例及客户实际施工特点及价格承受范围等因素进行针对性选型。

