



产品介绍

康斯迪CMFS引流砂采用适宜的原料组合,添加剂及粒度分布方案加工制作而成,被广泛应用在电炉EBT出钢口及钢包出水口等场合,该系列产品具有如下特点:

- 在较大的温度范围内具有降低的导热性能,使得烧结层厚度适宜,从而保证自开率达到98%以上;
- 较低的烧结温度有利于确保快速烧结,形成烧结层;
- 由于与钢液的低反应特性及较低的可熔特性,使得该系列引流砂不至污染钢水,有利于钢水确保纯度;
- 较高的荷重软化温度使该系列产品拥有稳定的烧结层,广泛适用于各种冶炼温度工艺状况;
- 较高的流动特性使得在开浇的过程中引流砂能自动快速的排出。



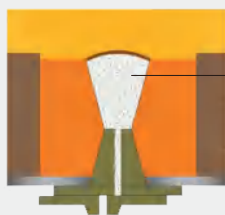
成分及性能

产品型号	化学成分(wt%)				类型	粒度范围 (mm)	烧结温度(°C)	荷重软化温度 (°C)	导热系数 (w/m.k)	体密 (g/cm ³)	抗腐蚀等级	线性变化率 1500°C×3h	推荐钢种
	Cr ₂ O ₃	SiO ₂	ZrO ₂	MgO									
CMFS M	-	22~35	-	65~96	Magnesium	1.2~0.2	1250~1450	>1800	3.3	≥2.3	6	0.2~+1.5	低碳钢
CMFS S	-	>90	-	-	Silica	3~0	1250~1450	>1650	3.6	≥2.6	5	0.2~+1.5	中碳钢
CMFS Z	-	<30	50~70	<10	Zirconium	3~0	1250~1450	>1800	4.2	≥2.7	1	0.2~+1.5	合金钢
CMFS C	40~50	<1	-	<10	Chromium	3~0	1250~1450	>1700	3.8	≥2.7	3	0.2~+1	合金钢
CMFS SZC	20~25	30~35	30~45	<5	Si-Zir-Chr	3~0	1250~1450	≈1750	3.9	≥2.8	2	0.2~+1	合金钢
CMFS MCZ	35~45	<10	5~20	10~30	Mg-Chr-Zir	3~0	1250~1450	≈1750	4	≥2.9	2	0.2~+1	合金钢
CMFS SC	52~60	29~37	-	<5	Si-Chr	3~0	1250~1450	≈1700	4.1	≥3.0	3	0.2~+1	高铝钢

备注:

以上表中参数仅供客户参考,具体引流砂选型需根据客户的冶炼条件及炼钢品类进行分析判断及案例参考之后方能确定。

如何选型



CMFS 引流砂

现代炼钢品类日益繁多,引流砂的选型除了需要考虑到快速开浇,提高自开率,此外如何确保在出钢环节使钢液的成分不受影响,也越来越引起行业人士的关注,因此引流砂的选型设计需在掌握钢厂炼钢具体参数及环节特点的情况下进行。

