



产品介绍

康斯迪CMC系列钢包永久层浇注料根据各类型钢包的特点有针对性的选取优质铝矾土，尖晶石，镁砂细粉及刚玉料等原料组合及粒度方案，同时优选一定比例的纯铝酸钙水泥搭配适量的添加剂、减水剂及发泡剂加工制作而成，具有耐火度高，体密范围广，强度较大，保温性能优越，热稳定性强，耐磨损等特性，从而使各项热物理性能能充分满足各种类型钢包的使用要求。



成分及性能

产品型号	化学成分(wt%)			特点	原料	耐火度(°C)	粒度(mm)	体密(g/cm ³)	抗折强度MOR		耐压强度CCS		永久线变PLC	应用类型
	Al ₂ O ₃	MgO	CaO						110°C×24h	1500°C×3h	110°C×24h	1500°C×3h		
CMC A60	≥60	≥6	≤1.5	LCC	铝矾土+镁铝尖晶石	≥1790	6~0	≥2.3	≥6	≥8	≥30	≥45	-0.2~+1.5	中小型钢包整体
CMC A65	≥65	≥5	≤1.25	LCC	铝矾土+镁铝尖晶石	≥1790	6~0	≥2.6	≥6	≥8	≥30	≥45	-0.2~+1.5	
CMC A70	≥70	≥5	≤1.25	LCC	铝矾土+镁铝尖晶石	≥1790	6~0	≥2.7	≥7	≥9	≥30	≥50	-0.2~+1.5	
CMC A75	≥75	≥6	≤0.8	ULCC	铝矾土+镁铝尖晶石	≥1790	6~0	≥2.7	≥7	≥9	≥30	≥70	-0.2~+1	大中型钢包整体及精炼钢包
CMC A80	≥80	≥4	≤0.8	ULCC	刚玉+铝镁尖晶石	≥1790	6~0	≥2.8	≥6	≥10	≥30	≥70	-0.2~+1	
CMC A85	≥85	≥4	≤0.8	ULCC	刚玉+铝镁尖晶石	≥1790	6~0	≥2.9	≥6	≥10	≥30	≥75	-0.2~+1	
CMC A90	≥90	≥5	≤0.8	ULCC	刚玉+铝镁尖晶石	≥1790	6~0	≥3.0	≥6	≥10	≥30	≥80	-0.2~+1	

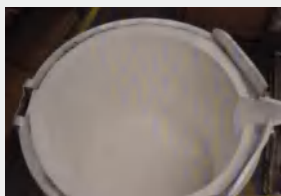
备注:

以上表中参数仅供参考，请联系我司工程师，我们将根据您的钢包类型及冶炼工艺特点进行针对性设计选型，届时产品信息表中将会列明产品具体理化指标。

LCC-低水泥浇注料(1.0% < Cao < 2.5%)

ULCC-超低水泥浇注料(0.2% < Cao < 1.0%)

如何选型



根据钢包的规格大小、炼钢品类、冶炼条件以及浇筑位置的不同，应当具体分析永久层的主要功能及相应的热物理性能要求方面的差异，同时结合大量案例经验及现有施工要求进行综合考虑，进而确定最优化的原料及粒度配比方案和各类添加剂类型以及加工工艺，以满足具体案例要求。

