



产品介绍

康斯迪CFR系列EAF电弧炉炉盖采用优选配方及先进加工工艺制作而成,产品特色如下:

- 适用电炉类型广泛,从50吨至160吨电炉均可根据电炉图纸配置相应规格的产品;
- 超高强度设计,耐热震性能优越;
- 电极套圈采用铬刚玉质等材质,抗辐射辐射;
- 成分配方优化设计,具备出众的抗渣及气体冲刷性能;
- 生产工艺及检测把控严格,耐机械冲击性能优良;



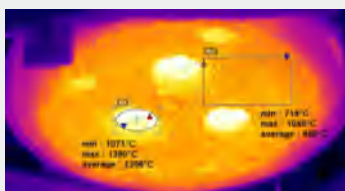
成分及性能

型号		CFR50A	CFR80A	CFR100A	CFR120A	CFR80B	CFR100B	CFR120B	CFR160B
体密	≥(g/cm ³)	2.86	2.91	2.98	3.01	2.95	2.99	3.02	3.09
类型	-	高铝	高铝	高铝	高铝	刚玉	刚玉	刚玉	刚玉
显气孔率	(%)	13	12	11	11	12	10	10	9
Al ₂ O ₃	≥(wt%)	78	80	83	80	82	83	85	86
MgO	≥(wt%)	10	10	9	10	10	9	8	8
C	≥(wt%)	5	4	4	3	4	3	3	2
Cr ₂ O ₃	≥(wt%)	-	-	3	5	3	4	2	2
常温耐压强度CCS	≥(Mpa @ 25°C)	30	35	35	35	40	40	45	45
高温耐压强度HCS	≥(Mpa @ 1500°C)	60	60	62	65	65	65	68	68
永久线变	(%)	±0.4	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.3	±0.2
常温抗折强度MOR	(Mpa@110°C)	6	6	7	7	7	8	8	8
高温抗折强度HMOR	(Mpa@1500°C)	12	13	15	13	13	14	15	15
EAF电弧炉规格	吨	50	80	100	120	80	100	120	160

备注:

以上参数仅供客户参考,为了让我们工程师给您具体配置适合贵司冶炼特点的炉盖产品,请联系我们销售工程师,填写相应产品信息调查表并提供EAF电炉及炉盖图纸。

如何选型



电炉炉盖在使用过程中经受多方面的损耗,比如电极的热辐射、炉类各类气体的冲刷腐蚀、操作过程中高温变化导致的热冲击等等,因而电炉的选型除了要考电炉顶跟电炉的结构配套及安装因素外,还需了解电炉的冶炼工艺特点,通过理论分析尽量掌握炉顶的损耗机理,进而结合实际案例确定电炉炉盖的原料选取,颗粒分配及加工工艺。

