

产品介绍

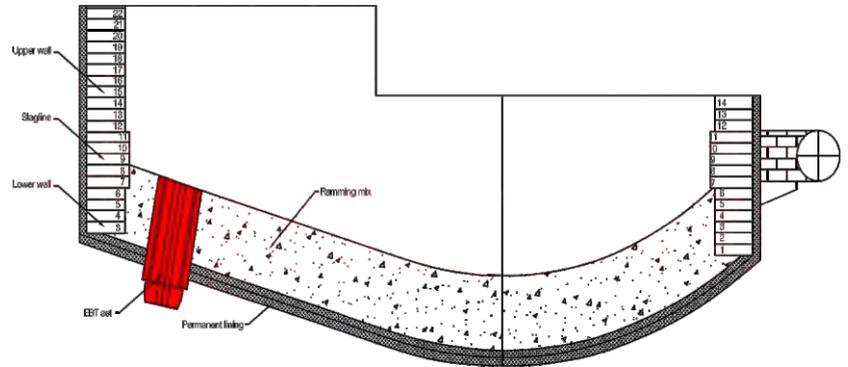


EBT出钢口除了具有实现无渣出钢，提高出钢钢液成分稳定及同质性，缩短出钢时间以外，还能通过有效降低内衬耐材及电极的损耗从而显著降低炼钢成本，这些优点使得EBT在全球炼钢行业得以广泛应用。

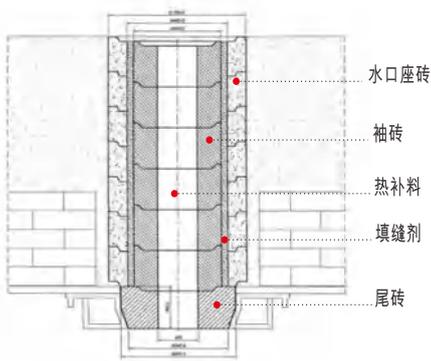
康斯迪冶金的CFEE系列EBT出钢套砖由袖砖、水口砖及尾砖组合而成，根据各类砖的不同应用部位及损耗机理，康斯迪凭借多年行业经验及理论探索，使用最优化的原料及粒度配方搭配高效适用的粘结剂及加工工艺，为国内外广大钢厂客户带去定制化的产品，帮助客户大大降低炼钢成本。

设计选型介绍

针对具体项目，康斯迪EBT组合套砖的设计选型将根据多项因素加以确定，包括EAF炉的尺寸和结构，设计出钢产量，工作恶劣程度和冶炼工艺特点等。因此，为了给您提供具有最佳TCO（全寿命周期使用成本）的EBT产品，烦请联系我们的销售工程师，填写一份针对性的产品信息调查表，使得我们工程师可以为您带去最优化的EBT解决方案。



组件说明



康斯迪CFEE系列EBT出钢口套砖由如下两大部分构成：

- 预制砖-特异型外围座砖，内部袖砖及底部尾砖，该系列砖均具有较强的抗冲刷，抗腐蚀及抗热震性能；
- 不定型耐材-康斯迪采用特制化学配方、粒度方案、添加剂和加工工艺研发成功的EBT专用填缝剂及修补料，有效延长了EBT预制砖的寿命，同时做到不影响钢液成分。

EBT组合砖分类说明

图片	名称	功能描述
	CFEER系列方形外围座砖	连接袖砖与EAF主体内衬
	CFEES系列袖砖	与EAF钢液直接接触，承受热冲刷，热冲击以及钢液等侵蚀
	CFEEE系列尾砖	从底部支撑袖砖及外围砖，保证EBT结构的完整性及安全性

成分及性能

组件砖产品由特殊配方调制之后经磨具高压制作而成，具有强度高，抗渣性强，耐腐蚀、耐冲刷、耐热冲击等特点，具体产品成分及参数，可参考如下表格。



预制附件

产品型号	化学成分(wt%)					碳含量 C%	物理性能			抗氧化剂 Y/N	等级	使用部位
	MgO	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	SiO ₂	SiC		B.D	A.P.	C.C.S			
							g/cm ³	%	Mpa			
CFEER-Y12-3S	97.5	1	0.5	0.8	1	12	3.01	3	40	Y	标准	袖砖
CFEER-Y14-3P	98.1	1	0.6	0.5	1.5	14	2.98	3	38	Y	高级	
CFEES-N10-3S	97	1	0.8	0.6	-	10	2.95	3	45	N	标准	外围砖
CFEEE-Y10-3S	-	66	0.5	0.4	8	10	2.75	2.8	40	Y	标准	尾砖
CFEEE-Y12-3P	-	66	0.6	0.5	10	12	2.71	2.8	40	Y	高级	
CMEF	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	填缝剂

备注：
以上参数仅供参考，为了便于我们工程师为您设计最优化的产品方案，请联系我司销售人员填写相关产品信息调查表。

