康斯迪冶金科技

炼钢冶金耐材服务提供商

www.consteel.cn

浙江康斯迪冶金科技有限公司坐落在美丽富饶的长三角百强县--浙江省长兴县，距离上海浦东机场仅一个半小时车程。

康斯迪专注于钢厂冶金耐材及辅料的研发、制造及应用，公司员工平均从业经验达35年，服务内容涵盖项目勘察、方案设计、施工监理、冶炼工艺优化及问题诊断等。

我们致力于为钢厂电弧炉EAF、转炉BOF、各类型钢包LF以及中间包等冶炼设备带去一站式的耐材解决方案。

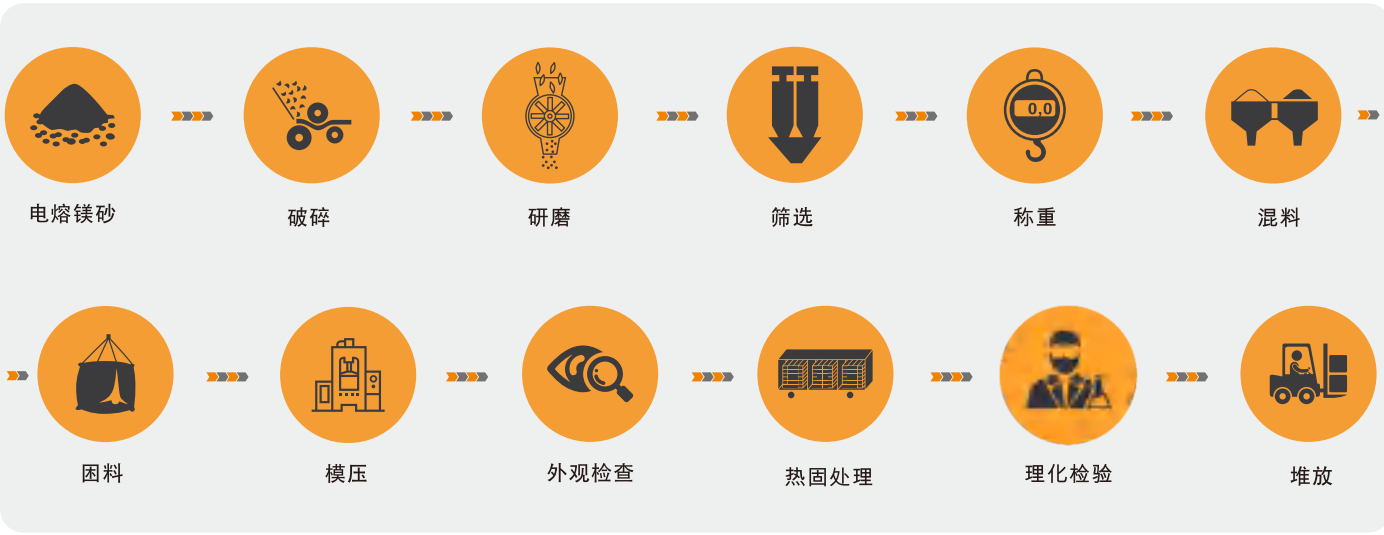
目前康斯迪拥有6万吨定型耐材及4万吨不定型耐材的年产能，同时拥有ISO9001-2015生产管理体系认证，使得我们有能力给海内外客户提供可靠稳定的耐材生产制造服务。

康斯迪秉承“细节决定成败，专业才有未来”的企业理念，欢迎各类客户前来我司洽谈合作，共创美好未来！

致力于
成为杰出的炼钢耐材
一站式产品及服务提供商

更多信息，请联系我当地代理商或销售代表！

镁碳砖生产流程示意图



镁碳砖典型测试

备注:

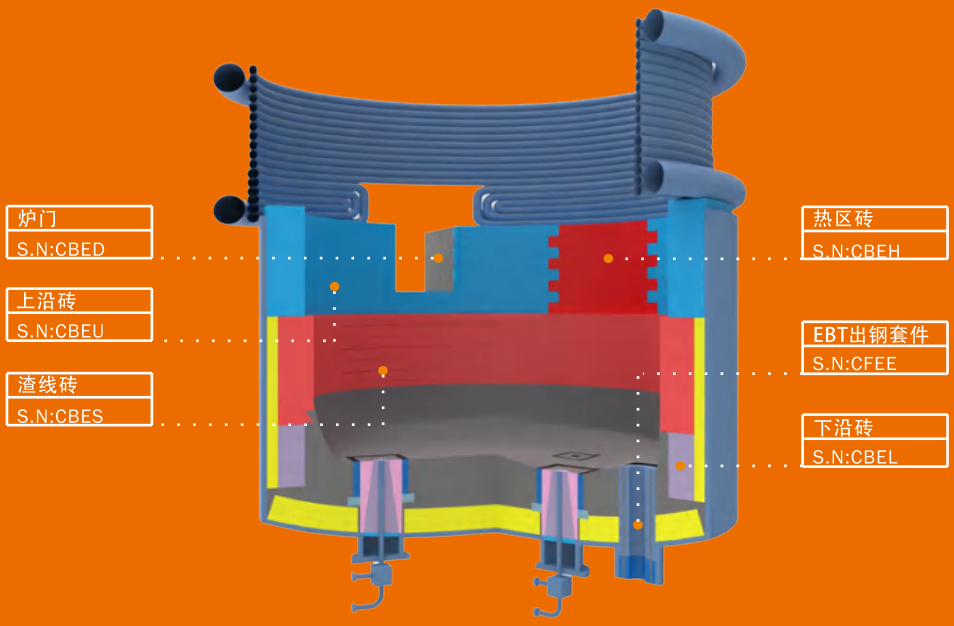
- 所有图片仅供客户参考，并非实物照片;
- 除个别通用参数外,其他测试参数需根据具体产品特征及使用场合进行专项测试;
- 个别测试项目需通过第三方专业测试机构进行检测;
- 以上产品生产工艺流程仅适用于镁碳砖，其他耐材附件及不定型的生产工艺流程会根据产品的不同而有所分别，如有需要，请咨询我方销售工程师；

以专业化设计

及精细化生产

为电炉提供

最优化内衬.



电炉镁碳砖参数

产品型号	化学成分(wt%)				碳含量	物理性能			抗氧化剂	等级	适用区域
	MgO	Cao	Fe_2O_3	SiO_2	C %	B.D. g/cm³	A.P.%	C.C.S Mpa	Y/N		
CBEL-N5-5E	96.14	1.74	0.81	0.86	5	3.06	5	43	N	经济	下沿区
CBEL-N5-5S	97.18	1.37	0.63	0.67	5	3.03	5	45	N	标准	下沿区
CBEL-N8-5P	97.18	1.39	0.61	0.68	8	3.01	5	42	N	高级	下沿区
CBEU-N8-5E	97.18	1.39	0.61	0.68	8	3.01	5	42	N	经济	上沿区
CBEU-N8-4S	97.19	1.35	0.64	0.66	8	2.99	4	40	N	标准	上沿区
CBEU-Y12-3P	97.19	1.33	0.67	0.65	12	3.03	3	45	Y	高级	上沿区
CBED-N10-3E	97.19	1.33	0.67	0.65	10	3.03	3	45	N	经济	炉门区
CBED-N12-4S	97.19	1.35	0.64	0.66	12	2.99	4	40	N	标准	炉门区
CBED-N12-4P	97.62	1.19	0.48	0.58	12	3	4	42	N	高级	炉门区
CBES-Y12-3E	97.19	1.33	0.67	0.65	12	3.03	3	45	Y	经济	渣线区
CBES-Y14-3S	98.07	0.93	0.41	0.44	14	2.99	3	40	Y	标准	渣线区
CBES-Y16-3P	98.09	0.92	0.4	0.43	16	2.97	3	40	Y	高级	渣线区
CBEH-Y14-3E	98.07	0.93	0.41	0.44	14	2.99	3	40	Y	经济	热点区
CBEH-Y16-3S	98.09	0.92	0.4	0.43	16	2.97	3	40	Y	标准	热点区
CBEH-Y16-3P	98.17	0.86	0.38	0.41	16	2.97	3	40	Y	高级	热点区

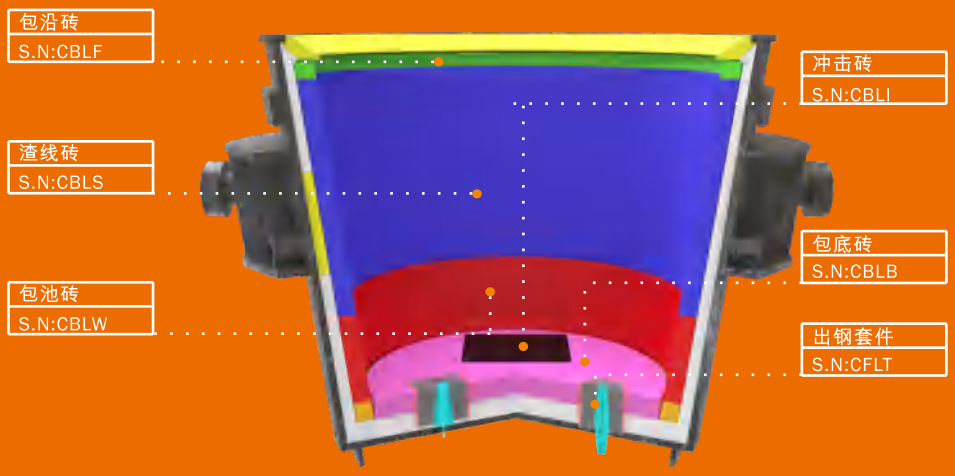
注释：具体砖型将由康斯迪工程师根据电弧炉的类型特点、工作状况、炼钢工艺结合客户要求等因素综合设计分析确定。

以专业化设计

及精细化生产

为钢包提供

最优化内衬.



钢包镁碳砖参数

产品型号	化学成分(wt%)				碳含量	物理性能				抗氧化剂	等级	适用区域
	MgO	Cao	Fe_2O_3	SiO_2	C %	B.D. g/cm^3	A.P.%	C.C.S Mpa		Y/N		
CBLF-N6-5E	96.11	1.75	0.83	0.87	6	3.09	5	40		N	经济	包沿区
CBLF-N6-5S	96.50	1.65	0.73	0.82	6	3.05	5	35		N	标准	包沿区
CBLF-N8-5P	97.08	1.49	0.55	0.73	8	3.03	5	35		N	高级	包沿区
CBLW-N6-5E	97.10	1.37	0.71	0.67	6	3.09	5	45		N	经济	包池区
CBLW-N8-5S	97.11	1.37	0.71	0.67	8	3.07	5	45		N	标准	包池区
CBLW-Y10-4S	97.57	1.22	0.49	0.59	10	3.02	4	40		Y	高级	包池区
CBLB-N6-5E	96.11	1.75	0.83	0.87	6	3.09	5	40		N	经济	钢包底
CBLB-N6-5S	97.10	1.41	0.66	0.69	6	3.05	5	43		N	标准	钢包底
CBLB-Y8-5S	97.11	1,43	0.63	0.71	8	3.03	5	41		Y	高级	钢包底
CBLS-N12-4E	97.10	1.39	0.67	0.68	12	3.01	4	38		N	经济	渣线区
CBLS-Y14-3S	98.05	0.95	0.43	0.44	14	3.01	3	40		Y	标准	渣线区
CBLS-Y16-3P	98.10	0.90	0.41	0.42	16	2.99	3	40		Y	高级	渣线区
CBLI-N12-4E	97.10	1.39	0.67	0.68	12	3.01	4	38		N	经济	冲击区
CBLI-Y16-3S	98.05	0.95	0.43	0.44	16	2.99	3	39		Y	标准	冲击区
CBLI-Y16-3P	98.10	0.90	0.41	0.42	16	2.99	3	40		Y	高级	冲击区

注释：具体砖型将由康斯迪工程师根据钢包的类型、工作状况、炼钢工艺结合客户要求等因素综合设计分析确定。

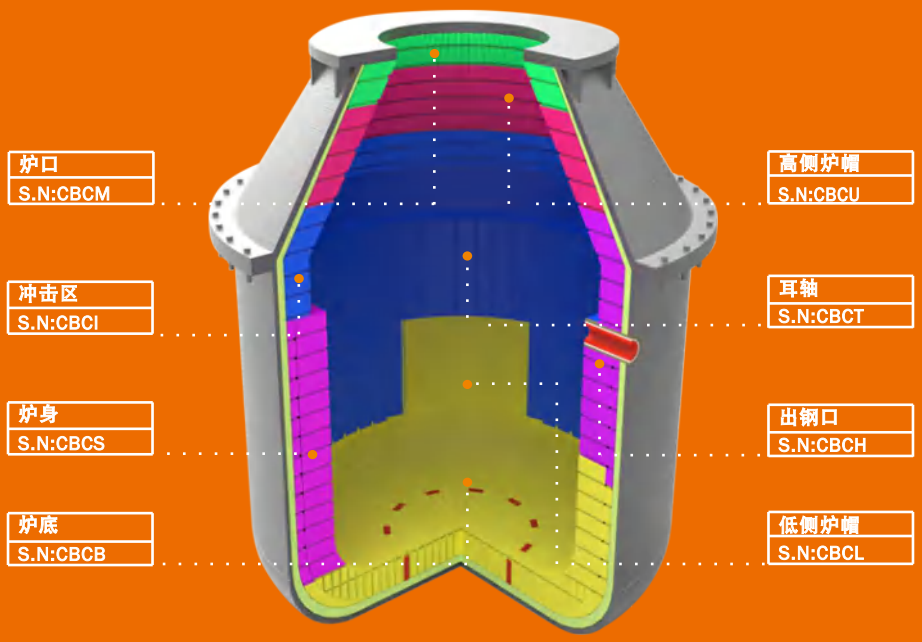
所有参数及图片的更换将不予告知，敬请谅解!

以专业化设计

及精细化生产

为转炉提供

最优化内衬.



转炉镁碳砖参数

产品型号	化学成分(wt%)				碳含量(wt%)	物理性能			抗氧化剂	等级	适用区域
	MgO	CaO	Fe_2O_3	SiO_2		B.D	A.P	C.C.S			
						g/cm³	%	Mpa	Y/N		
CBCB-N8-5E	96.51	1.63	0.71	0.8	8	3.03	5	42	N	经济	炉底
CBCB-N10-4S	97.22	1.34	0.61	0.66	10	3	4	40	N	标准	炉底
CBCB-Y12-3P	97.23	1.3	0.65	0.64	12	2.99	3	42	Y	高级	炉底
CBCL-N8-4E	97.22	1.36	0.59	0.67	8	3.01	4	43	N	经济	低侧炉帽
CBCL-Y12-4S	97.22	1.34	0.61	0.66	12	3	4	40	Y	标准	低侧炉帽
CBCL-Y14-3P	97.22	1.34	0.61	0.66	14	2.97	3	40	Y	高级	低侧炉帽
CBCM-N8-4E	96.21	1.72	0.79	0.85	8	3.03	4	43	N	经济	炉口
CBCM-N10-4S	97.23	1.3	0.65	0.64	10	3.03	4	45	N	标准	炉口
CBCM-Y12-4P	97.94	1.01	0.42	0.46	12	3	4	40	Y	高级	炉口
CBCS-N10-4E	97.94	1.01	0.42	0.46	10	3	4	40	N	经济	炉身
CBCS-Y14-3S	98.12	0.91	0.4	0.4	14	2.99	3	40	Y	标准	炉身
CBCS-Y14-3P	98.15	0.9	0.39	0.39	14	2.99	3	40	Y	高级	炉身
CBCU-N8-4E	97.22	1.36	0.59	0.67	8	3.01	4	43	N	经济	高侧炉帽
CBCU-N10-4S	98.12	0.91	0.4	0.4	10	3.01	4	45	N	标准	高侧炉帽
CBCU-Y14-3P	97.22	1.34	0.61	0.66	14	2.97	3	40	Y	高级	高侧炉帽
CBCI-Y12-4E	98.12	0.91	0.4	0.4	12	3	4	42	Y	经济	冲击区
CBCI-Y14-3S	98.12	0.91	0.4	0.4	14	2.99	3	40	Y	标准	冲击区
CBCI-Y14-3P	98.15	0.9	0.39	0.39	14	2.99	3	40	Y	高级	冲击区
CBCH-Y12-4E	97.23	1.3	0.65	0.64	12	3.03	4	45	Y	经济	出钢口
CBCH-Y12-4S	98.12	0.91	0.4	0.4	12	3	4	42	Y	标准	出钢口
CBCH-Y14-3P	98.15	0.9	0.39	0.39	14	2.99	3	40	Y	高级	出钢口
CBCT-Y14-3E	98.12	0.91	0.4	0.4	14	2.99	3	40	Y	经济	耳轴
CBCT-Y14-3S	98.15	0.9	0.39	0.39	14	2.99	3	40	Y	标准	耳轴
CBCT-Y16-3P	98.21	0.87	0.4	0.38	16	2.97	3	40	Y	高级	耳轴

备注: 以上参数仅供参考，具体转型及参数的选型设计将由康斯迪工程师根据BOF转炉类型，出钢时间，冶炼钢种成分以及客户要求等因素进行综合分析而定。

基于炼钢耐材的研发及制造，康斯迪还致力于为客户提供如下增值服务--

- 炼钢耐材整体项目承包
- 炼钢工艺问题诊断/工艺改进咨询
- 耐材施工监理/第三方指导服务

中国总部

公司名称：浙江康斯迪冶金科技有限公司
地址：浙江省长兴县月明工业园区
网址:www.consteel.cn
电话：: 0086 572 6032177
邮箱: mark_yang@consteel.net

印度分公司

M/S COOPERTEK
ADD: A1/201,Elita Promenade,JP Nagar 7th Phase
Pin: 560078,Bengaluru, Karnataka State, India

免责申明
该样册中包含的信息（比如图标、数字或图片）是基于本公司多年行业经验得出的一般性的预估或推断，以上预估或推断需根据实际案例进行针对分析，相关数据随着研发的逐步深入可能随时变更，康斯迪就以上估算和推断及基于此产生的变更均不承担任何承诺义务。所有提供的信息，估算及推断均不应被认为是之后可能发生的邀约及协议的一部分，任何收到所有康斯迪提供的本样册的个人及单位在使用本样册时，均应对其中的内容及信息负有相应的保密义务。